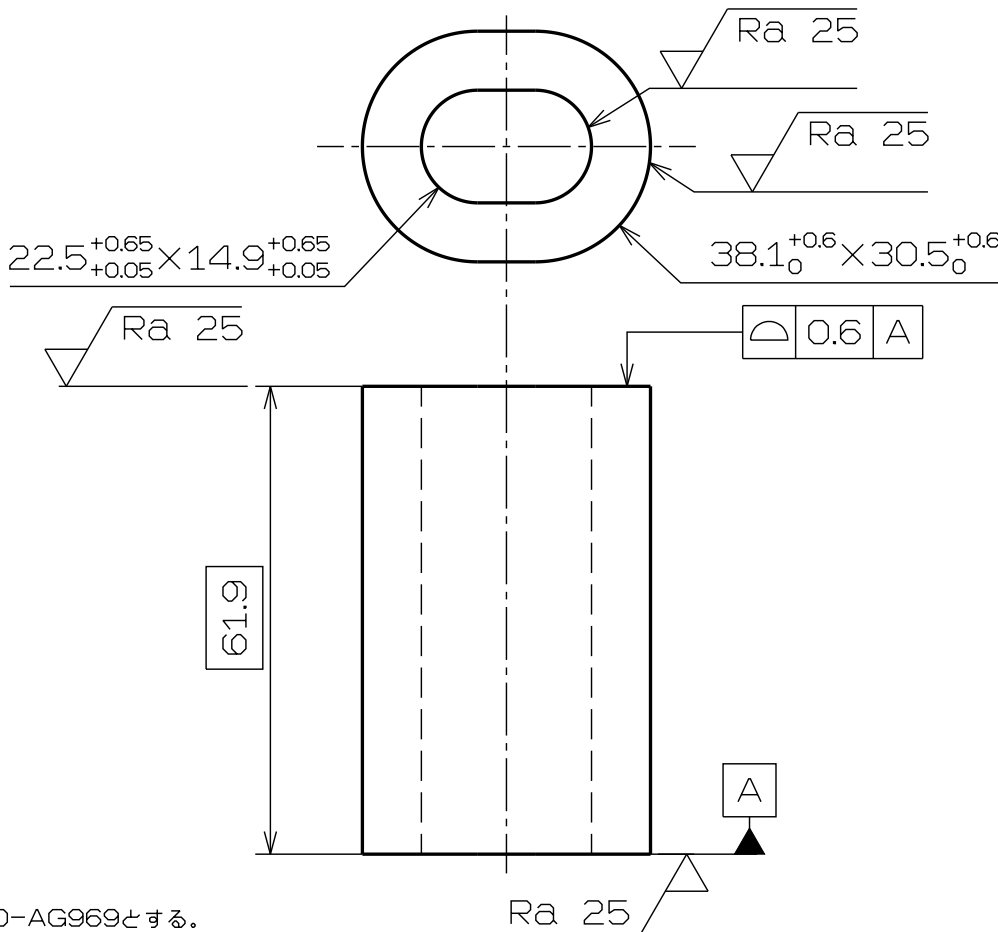


1		2		3		4						
— 真直度 STRAIGHTNESS	CUSTOMER SUZUKI MOTOR CORPORATION	来歴 REV	変 更 事 項 REVISION RECORD	質 量 MASS	設 変 NO. ECINO.	年 月 日 DATE	変 更 者 REVR	CAD		OTHER	法 人 COMPANY	
□ 平面度 FLATNESS	ISS CUSTOMER ECINO.							2D	3D			
○ 真 円 度 CIRCULARITY	- 58U-1093											
⌀ 円 筒 度 CYLINDRICITY												
⌒ 線の輪郭度 PROFILE OF ANY LINE												
⌒ 面の輪郭度 PROFILE OF ANY SURFACE												
			図面更新 DRAWING RENEWED	C	113. ⁹	454G23-162	23.11.21	秋田	○	○	-	L292

Q03299



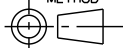
注記

- 本品の断面NO.は690-AG969とする。
- 本品の端末バリは0.3mm以下とする。
- 本部品は材料・環境負荷物質の使用については、「環境負荷物質含有材料および部品の使用に関する制限」に関する基準AESZ0001を満足すること。

NOTES

- EXTRUDED SECTION NO. IS 690-AG969.
- HIGHT OF BURRS IS 0.3mm MAX.
- THIS PART SHALL CONFORM TO THE STANDARD AESZ0001 OF "Restrictions concerning the use of materials and parts containing substances of environmental concern" REGARDING USE OF THE MATERIALS AND SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN.

CONFIDENTIAL (秘密) この図面及びこの図面に関連する技術情報は、株式会社アイシンが所有する。
当社の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず、複製し、第三者に開示し、目的外に使用してはならない。
THIS DRAWING AND ITS RELATED TECHNICAL INFORMATION ARE THE PROPERTY OF AISIN CORPORATION. THEY SHALL NOT BE REPRODUCED,
DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY, OR USED FOR ANY UNAUTHORIZED PURPOSE, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT PRIOR PERMISSION OF AISIN CORPORATION.

投影法 PROJECTION METHOD		尺度 SCALE	公差方式 TOL. PRINCIPLE	普通寸法公差 GENERAL TOL.	普通幾何公差 G.G.T	質量公差 MASS TOL.
		1:1	AESTZ2001	MTC		
熱処理・表面処理 HEAT&SURFACE TREATMENT					材質 MATERIAL A6005CSS-T1 (旧合金記号: A6N01SS-T1) (OLD MATERIAL CODE: A6N01SS-T1)	
					国際図 GLOBAL DRAWING	
APPD	北 恭一 KIYOICHI KITA		2023/12/07	材料品番 MATERIAL No.		車種・機種 MODEL
CHECKED				品名 PART NAME		図 種 DWG. TYPE
	正保 順 J SHOUBO		2023/12/07	RETAINER,CTR FLOOR,NO.3		G
DRAWN	開米 和裕 KAZUHIRO KAIMAI		2023/12/07	品番 PART No.		
	金城 喜己 YOSHIKI KINJOU		2023/12/07	454269-10150-C		
図面来歴 (DWG. HIST) 454269-10150-B			支給図 CUST DWG.		AISIN CORPORATION	
						A4