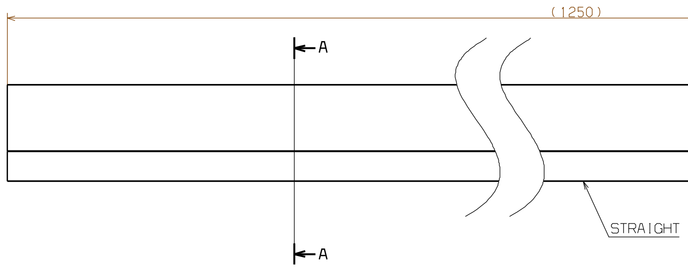
STD-LIB



NOTE

1） 本図はFRAME.SIDEの押し出し断面と荒裁断を指示した図面である。

2） 表面処理：硫酸アルマイト処理(白色)
表面処理SPECは下記項目を除き" 7031Z-SM4-0030"による。

NO.	項目	判定基準
2.皮膜の種類	膜厚	6μm以上の事
3.品質	耐食性 (耐アルカリ性試験)	被膜の溶解時間は30秒以上の事
	耐摩耗性 (砂落し摩耗試験)	被膜の研削時間は150秒以上の事
5.製品の有効面	製品の有効面	本加工はレール二次加工前、後どちらでも可とする

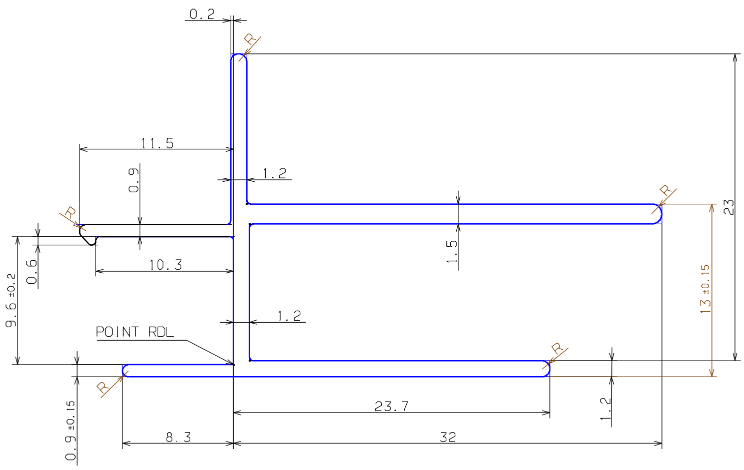
Q00216

NOTE

1） THIS DWG IS INSTRUCTING THE EXTRUDED SECTION AND ROUGH CUTTING OF FRAME.SIDE.

2） SURFACE TREATMENT;ALUMITE SULFATE TREATMENT(WHITE)
SPECIFICATION OF SURFACE TREATMENT SHALL CONFORM TO
"7031Z-SM4-0030"EXCEPT FOR FOLLOWING TABLE.

No.	ITEM	ACCEPTANCE STANDARD
2.TYPE OF COATING	FILM THICKNESS	6μm MIN.
3.QUALITY	CORROSION RESISTANCE (ALKALI RESISTANCE TEST)	TREATED LAYER DISSOLUTION TIME SHALL BE 30 sec MIN.
	ABRASION RESISTANCE (SAND-FALLING ABRASION RESISTANCE)	GRINDING DURATION:150 sec.MIN.
5.EFFECTIVE SURFACE OF THE PRODUCTS	EFFECTIVE SURFACE OF THE PRODUCTS	THIS PROCESSING ALLOW EITHER BEFORE THE SECONDARY PROCESSING OR AFTER



STANDARD SECTION(5:1)
-90° ROTATE VIEW
指示なきRは0.3とする
R NOT SPECIFIED TO BE R0.3

2D 3D

FOR REFERENCE ONLY

CATIA V5

■This drawing is a business secret of Yachiyo Ind Co.,Ltd. and/or the company herein, and any act to copy, use or transfer this drawing without prior approval constitutes illegal misconduct.
■本图纸是属于 八千代 工业株式会社及／或在此记载的人或法人所有的商业秘密，未经事先许可而擅自复制，使用或转让均属违法行为。 ■本図面は 八千代工業(株)及び／又はここに記載の法人が所有する秘密情報であり、事前の承諾なく、本図面を複写し、使用し、又は引渡すことは違法行為となります。

NH NF COLOR

YACHIYO

SPECIFICATION	7031Z-SM4 -0030	SCALE 1:1	MATERIAL A6063-T5
APPLICABLE DWG		MASS ⓇTM	0.406kg
DRAWN 井上	DESIGNED 五十嵐	森田	RESPONSIBLE 本城
26 SEP 22			

	REVISION RECORD	DATE	DR	CHK
	47EA-Y-0012 NEW DWG	26SEP22	-	-

NAME
FRAME.SIDE

DWG.NO.
70821-47EA-V200

SIZE A2 (REFERENCE)