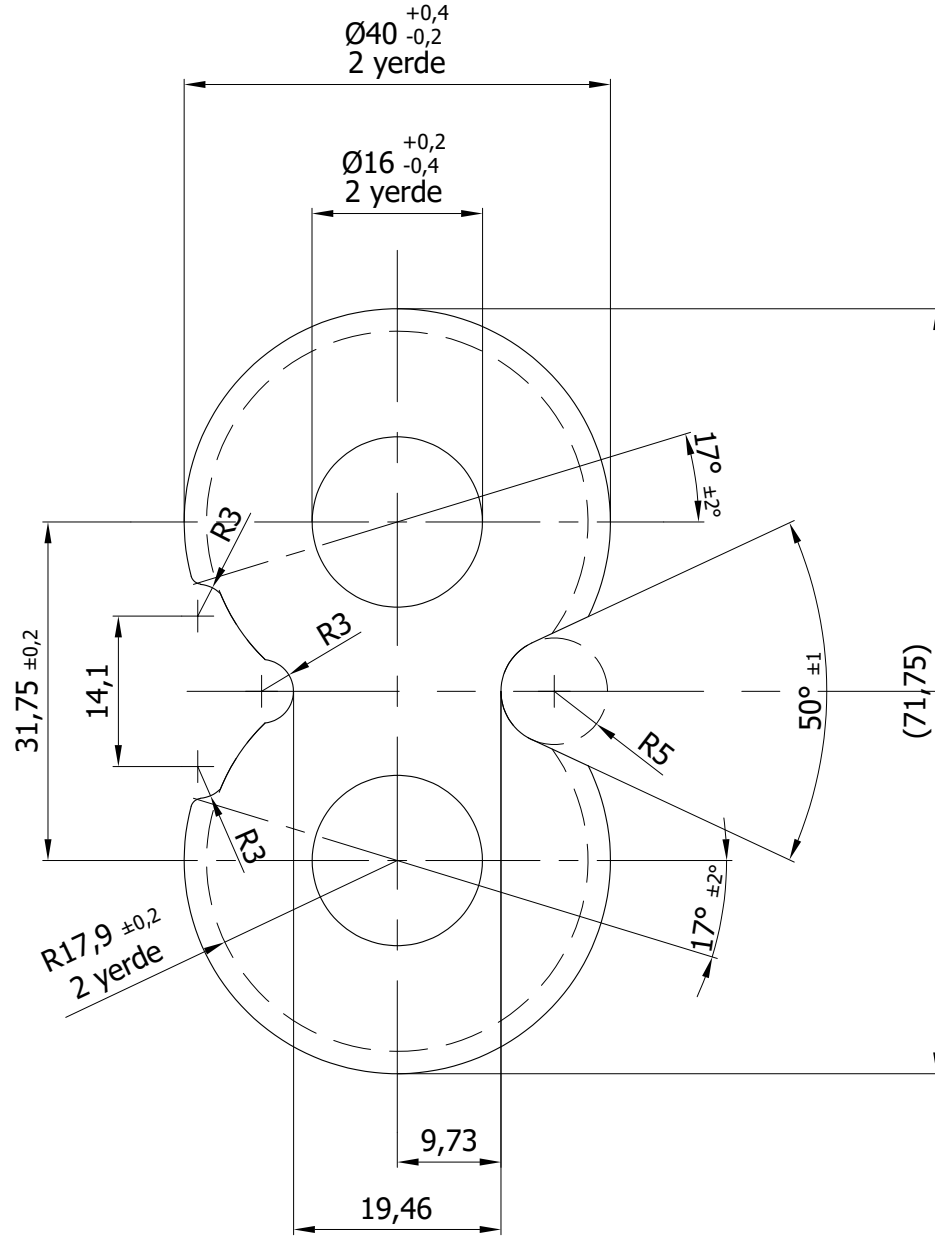
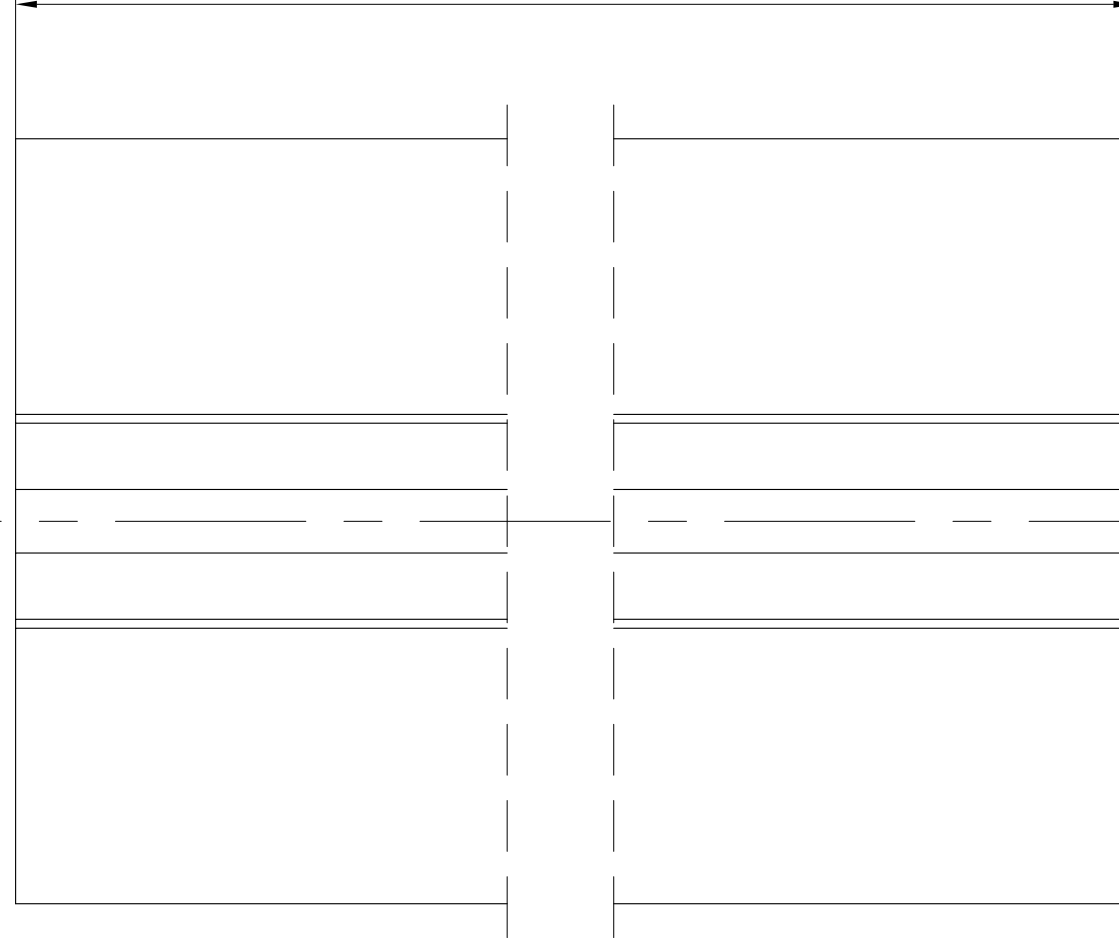


Q03524



Ekstrüzyon Boyu

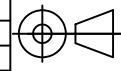


NOT :

- Ekstrüzyon boyu 2000 - 3000 mm olacaktır.
- Çubuklar temiz ve çiziksiz olacaktır.
- 3000mm' de burulma açısı $\pm 2^\circ$ olmalıdır.
- Sertlik : 100 HB min.
- Ekstrüzyon tedarik şartları R1030 standardına göre olacaktır.

PROJE NO: PROJECT NO:					
DEĞ. NO: E. C. NO:	REV. ISSUE	DEĞİŞİKLİK CHANGED	KONTROL CHECKED	TARİH DATE	

CAD
DRAW



ÖLÇEK
SCALE

Bu resim ASC'nin izni alınmadan çoğaltılamaz. Aslı ve kopyaları üçüncü şahıslara devredilemez.
All proprietary rights reserved by ASC. This drawing shall not be reproduced, or in any way utilized, for the manufacture of the component or unit herein illustrated and must not be released to other parties, without written consent.
Any infringement will be legally pursued.

TOLERANSLAR/TOLERANCES
(AKSI BELİRTİLMEYİNCİ)
(UNLESS OTHERWISE STATED)

< 6 : ± 0.10
> 6 < 30 ± 0.20
> 30 < 100 ± 0.30

AÇILAR
ANGLES

PARÇA ADI:
PART NAME:

Burç Ekstrüzyon

ÇİZEN/DRAWN
KONTROL/CHECKED
TARİH/DATE

M.SAİD KURAR
ALİ KEÇİCİ
11.03.2025

MALZEME
MATERIAL

6082-T6

ÇİZİM NO: / DRAWING NO:

APT20.200.014

1/1

A4