序号	变更内容	标记	处数	签名	日期

客户名称：
*

产品用途：
*

计重方式：

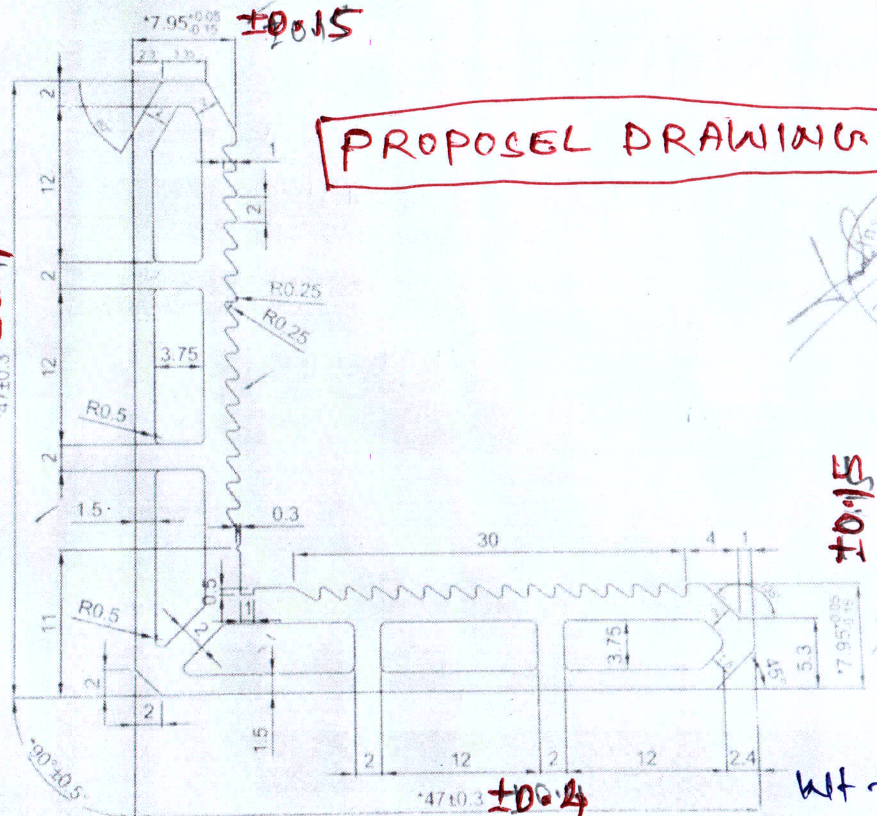
☑ 理论

☐ 过磅

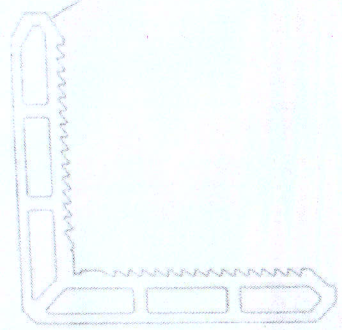
GB/T 5237.1-2017(高精级)	
尺寸	公差(开口公差除外)
≤3	±0.13
>3-10	±0.15
>10-15	±0.17
>15-30	±0.21
>30-45	±0.26
>45-60	±0.30
>60-100	±0.52
>100-120	±0.60

Φ01927

PROPOSEL DRAWING



Insolation Green Energy Pvt. Ltd



Wt - 1.014

技术要求

1. 未注公差尺寸按GB/T 5237.1-2017高精级规定执行。
2. 角度要求：型材断面角度不超过0.5°。
3. 未注圆角均为R0.5。
4. 韦氏硬度要求≥10HW。
5. 标示“ * ”之尺寸需重点管控及检验。

执行标准	GB/T 5237.1-2017	KUNA 江苏库纳实业有限公司				型材名称	角码
版本	A/0					本厂型号	KN-TYN0422
制图	[illegible]	模具规格	180*130	截面面积	368.85mm²	客户型号	TC019
日期	23.10.25	是否有专用垫		线密度	1.0kg/m	材质	6063-T5
审核		中/专用垫规格		外周长	214.20mm	挤压机型	1000T
核准		后垫规格		外接圆	Φ63	图纸比例	2:1