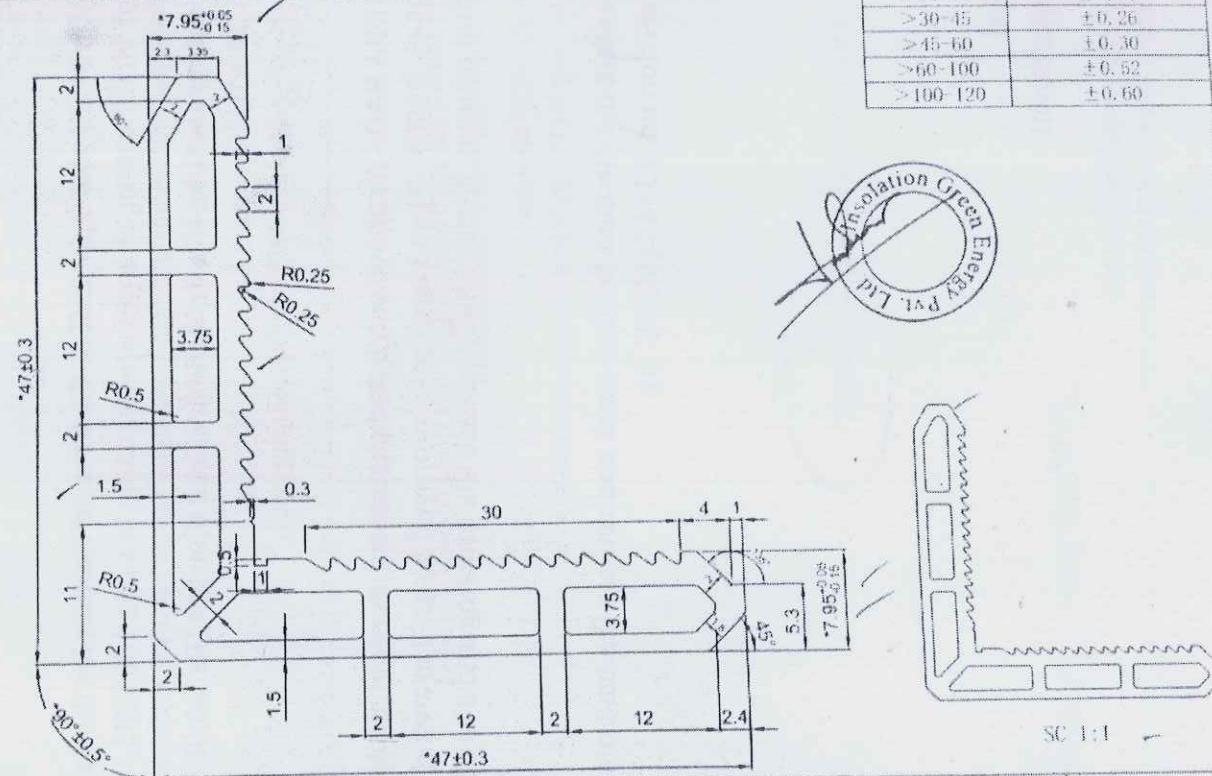



| | | | | | | | |
|----|------|----|----|----|----|------------|--|
| 序号 | 变更内容 | 标记 | 处数 | 签名 | 日期 | 客户名称: * | 计重方式: <input checked="" type="checkbox"/> 理论 <input type="checkbox"/> 过磅 |
| | | | | | | 产品用途: * | |
| | | | | | | | |

| GB/T 5237.1-2017(高精级) | |
|-----------------------|------------|
| 尺寸 | 公差(开口公差除外) |
| ≤3 | ±0.13 |
| >3-10 | ±0.15 |
| >10-15 | ±0.17 |
| >15-30 | ±0.21 |
| >30-45 | ±0.26 |
| >45-60 | ±0.30 |
| >60-100 | ±0.52 |
| >100-120 | ±0.60 |



技术要求

1. 未注公差尺寸按GB/T 5237.1-2017高精级规定执行。
2. 角度要求：型材断面角度不超过 0.5° 。
3. 未注圆角均为R0.5。
4. 韦氏硬度要求 $\geq 10HW$ 。
5. 标示“*”之尺寸需重点管控及检验。

| | | | | | | | |
|------|------------------|--|---------|------------|-----------------------|------|---------|
| 执行标准 | GB/T 5237.1-2017 |  江苏库纳实业有限公司 | 型材名称 | 角码 | | | |
| 版本 | A/0 | | 本厂型号 | KN-TYN0422 | | | |
| 制图 | 周达 | 模具规格 | 190*130 | 截面面积 | 368.85mm ² | 客户型号 | TC019 |
| 日期 | 23.10.25 | 是否有专用垫 | | 线密度 | 1.0kg/m | 材质 | 6063-T5 |
| 审核 | | 中/专用垫规格 | | 外周长 | 214.26mm | 挤压机型 | 1000T |
| 核准 | | 后垫规格 | | 外接圆 | φ63 | 图纸比例 | 2:1 |

Q01927