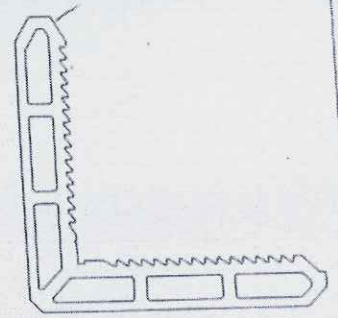
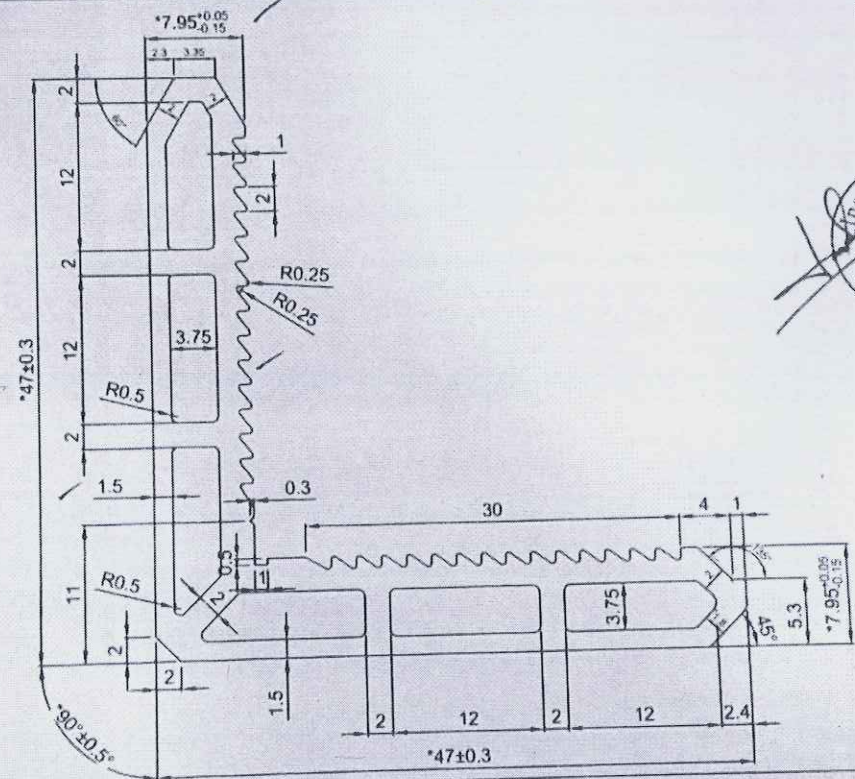



序号	变更内容	标记	姓数	签名	日期	客户名称: *	计重方式: <input checked="" type="checkbox"/> 理论 <input type="checkbox"/> 过磅
						产品用途: *	

GB/T 5237.1-2017(高精级)	
尺寸	公差(开口公差除外)
≤3	±0.13
>3-10	±0.15
>10-15	±0.17
>15-30	±0.21
>30-45	±0.26
>45-60	±0.30
>60-100	±0.52
>100-120	±0.60



技术要求

1. 未注公差尺寸按GB/T 5237.1-2017高精级规定执行.
2. 角度要求: 型材断面角度不超过0.5°.
3. 未注圆角均为R0.5.
4. 韦氏硬度要求≥10HW.
5. 标示“*”之尺寸需重点管控及检验.

执行标准	GB/T 5237.1-2017	 江苏库纳实业有限公司 KUNA	型材名称	角码		
版本	A/0		本厂型号	KN-TYN0422		
制图	周达	模具规格	190*130	客户型号	TC019	
日期	23.10.25	是否有专用垫	截面面积	368.85mm ²	材质	6063-T5
审核		中/专用垫规格	线密度	1.0kg/m	挤压机型	1000T
核准		后垫规格	外周长	214.26mm	图纸比例	2:1
			外接圆	∅63		

201967