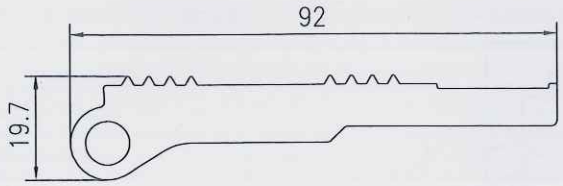
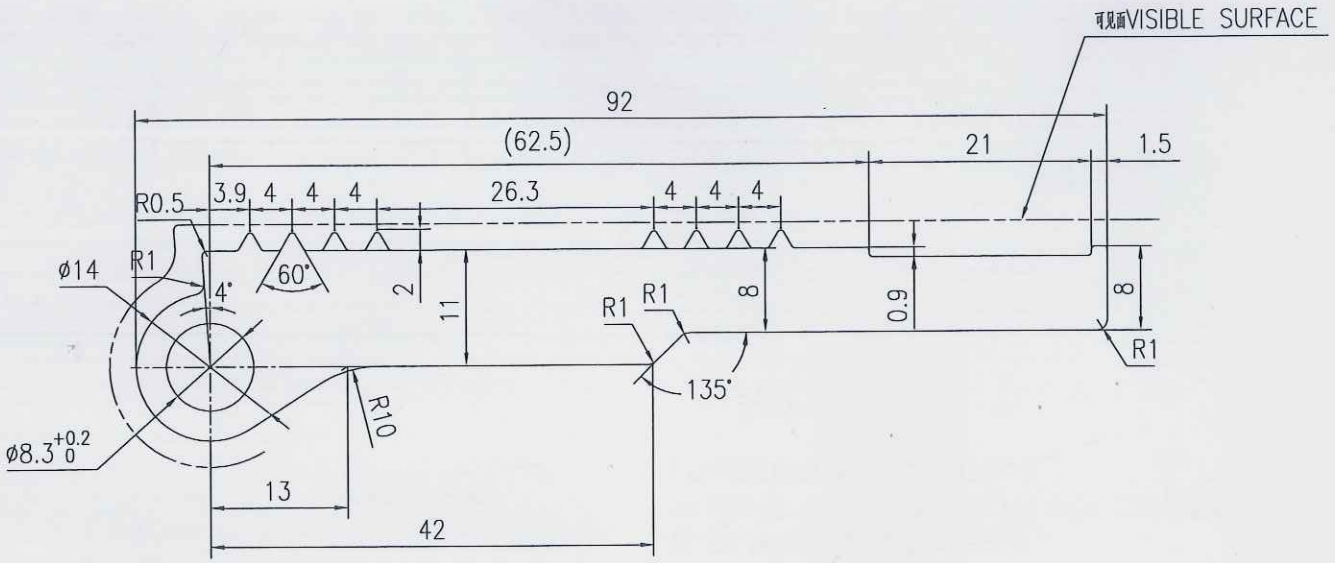
GL01489

版本	更改内容	更改文件号	更改人	
00	初始版本/Original Revision	无/None	孙庆基/SQJ	2017.9.

型材轮廓图
1:1



全部All 3.2



300	350	1.2		
250	300	1.0		
200	250	0.85		
150	200	0.70		
100	150	0.50		
60	100	0.40		
30	60	0.30		
–	30	0.20		
over	up to			
W		f tol. ±		
Convexity - Concavity EN 12020-2				
300	350	1.80	1.80	2.10
240	300	1.50	1.50	1.80
180	240	1.20	1.20	1.50
150	180	1.00	1.00	1.30
120	150	0.80	0.80	1.00
90	120	0.60	0.60	0.80
60	90	0.45	0.45	0.65
45	60	0.40	0.40	0.55
30	45	0.30	0.30	0.45
15	30	0.25	0.25	–
10	15	0.20	0.20	–
–	10	0.15	0.15	–
over	up to		E<60	60<E<120
H		H tol. ±	H tol. ± Equal ends	
Dimensions EN 12020-2				
30	40	0.45	0.60	–	–
20	30	0.40	0.50	–	–
15	20	0.35	0.45	1.20	1.50
10	15	0.30	0.40	0.80	1.00
6	10	0.25	0.35	0.60	0.80
3	6	0.20	0.30	0.40	0.60
1.5	3	0.15	0.25	0.25	0.40
–	1.5	0.15	0.20	0.20	0.30
over	up to	D<100	100<D<300	D<100	100<D<300
A, B, C		A tol. ±		B, C tol. ±	
Wall thickness EN 12020-2					

技术要求/Notes

1. 截面母线的直线度不超过1mm/m，扭拧度不超过1mm/m。
Straightness of section generatrix no larger than 1mm/m,
Torsion degree not exceeding 1mm/m.
2. 化学成份和物理性能执行GB3190，符合GB6892。
Chemical composition and physical GB/T 3190,
Performance acc.to GB6892.
屈服强度Rp0.2≥225Mpa;抗拉强度Rm≥260Mpa;延伸率A≥8%。
Mechanical Properties Rp0,2≥225Ma Rm≥260MPa A≥8%.
3. 未注公差值执行EN12020-2 A类标准。
Tolerance not noted to be according to EN 12020-2 A.
4. 未注圆角R0.3。R=0.3 Unless noted.
直角的工艺圆角不大于0.3. The fillet of right angle have to less than R0.3

Q02364

状态 STATUS					PROJECT 项目		ULTIMATE Transportation Equipment Co., Ltd. 青岛优特美交通装备有限公司			
					SURFACE TEXTURE ROUGHNESS ISO 1302	6005-T6	Back Bridge Plate Profile 波板后页型材截面			
DESIGN 设计			REVIEW 校核		UNDEFINED TOL. 未注公差 ISO 2768	WEIGHT 重量 kg	SCALE 比例			
CHECK 审核			MANAGER 经理			ISO-128	2.41kg/m	2:1	GL01489	REV. 版本 00
PROCESS 工艺			APPROVE 批准		PAGE 页号	1/1	FORMAT 图幅	A3		
STANDARD 标准										