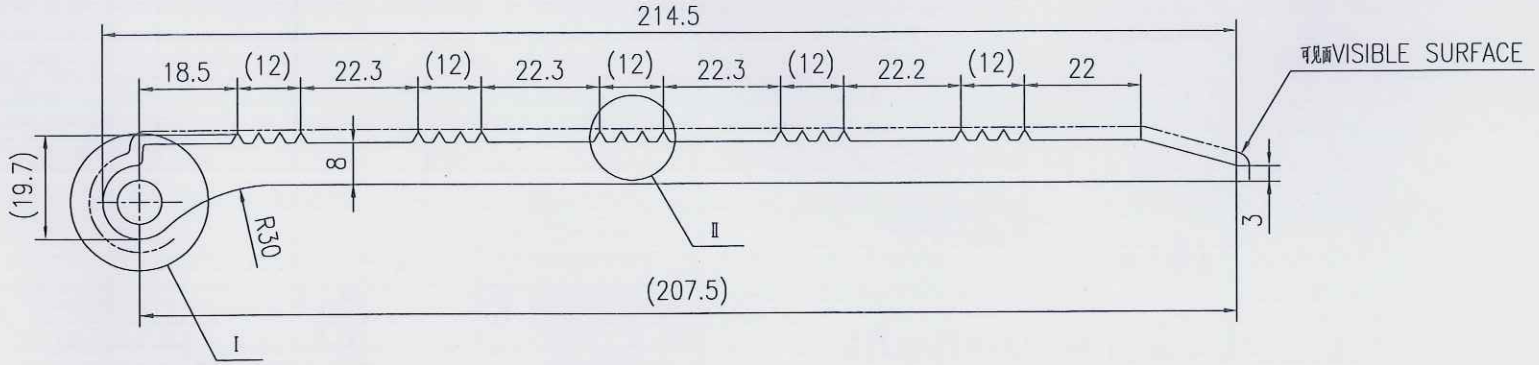
GL01515

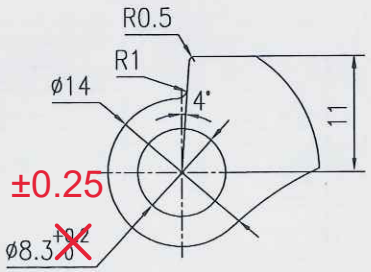
版本	更改内容	更改文件号	更改人
00	初始版本/Original Revision	无/None	王清莱/WQL 2018.10.

Q02365-PROPOSAL DRAWING

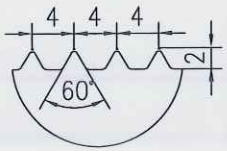
全部All 3.2



I
2:1



II
2:1



Q02365

技术要求/Notes

1. 截面母线的直线度不超过1mm/m，扭拧度不超过1mm/m。
Straightness of section generatrix no larger than 1mm/m,
Torsion degree not exceeding 1mm/m.
2.化学成份和物理性能执行GB3190，符合GB6892。
Chemical composition and physical GB/T 3190,
Performance acc.to GB6892.
屈服强度Rp0.2≥225Mpa;抗拉强度Rm≥260Mpa;延伸率A≥8%。
Mechanical Properties Rp0,2≥225Ma Rm≥260MPa A≥8%.
3.未注公差值执行EN12020-2 标准。
Tolerance not noted to be according to EN 12020-2 .
4.未注圆角R0.3。R=0.3 Unless noted.
直角的工艺圆角不大于0.3. The fillet of right angle have to less than R0.3

300		350		1.2	
250		300		1.0	
200		250		0.85	
150		200		0.70	
100		150		0.50	
60		100		0.40	
30		60		0.30	
–		30		0.20	
over		up to			
W				f tol. ±	
Convexity - Concavity EN 12020-2					
300	350	1.80		1.80	2.10
240	300	1.50		1.50	1.80
180	240	1.20		1.20	1.50
150	180	1.00		1.00	1.30
120	150	0.80		0.80	1.00
90	120	0.60		0.60	0.80
60	90	0.45		0.45	0.65
45	60	0.40		0.40	0.55
30	45	0.30		0.30	0.45
15	30	0.25		0.25	–
10	15	0.20		0.20	–
–	10	0.15		0.15	–
over	up to			E<60	60<E<120
H		H tol. ±		H tol. ±	Open end
Dimensions EN 12020-2					
30	40	0.45	0.60	–	–
20	30	0.40	0.50	–	–
15	20	0.35	0.45	1.20	1.50
10	15	0.30	0.40	0.80	1.00
6	10	0.25	0.35	0.60	0.80
3	6	0.20	0.30	0.40	0.60
1.5	3	0.15	0.25	0.25	0.40
–	1.5	0.15	0.20	0.20	0.30
over	up to	D<100	100<D<300	D<100	100<D<300
A, B, C		A tol. ±		B, C tol. ±	
Wall thickness EN 12020-2					

状态 STATUS				PROJECT 项目			ULTIMATE Transportation Equipment Co., Ltd. 青岛欧特美交通装备有限公司
				SURFACE TEXTURE 表面粗糙 ISO 1302	6005A-T6		Front Bridge Plate Profile 渡板前页型材截面
DESIGN 设计		REVIEW 校核		UNDEFEDGE TOL. 未注棱角 ISO 13715	ISO-128	WEIGHT 重量 kg/l 4.80kg/m	SCALE 比例 1:1
CHECK 审核		MANAGER 批准					GL01515
PROCESS 工艺		APPROVE 批准					REV. 版本 00
STANDARD 标准				PAGE 页码	1/1	FORMAT 图幅 A3	