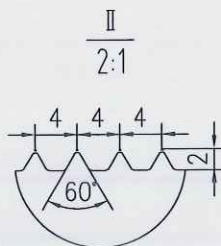
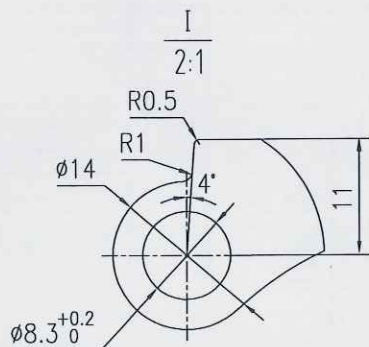
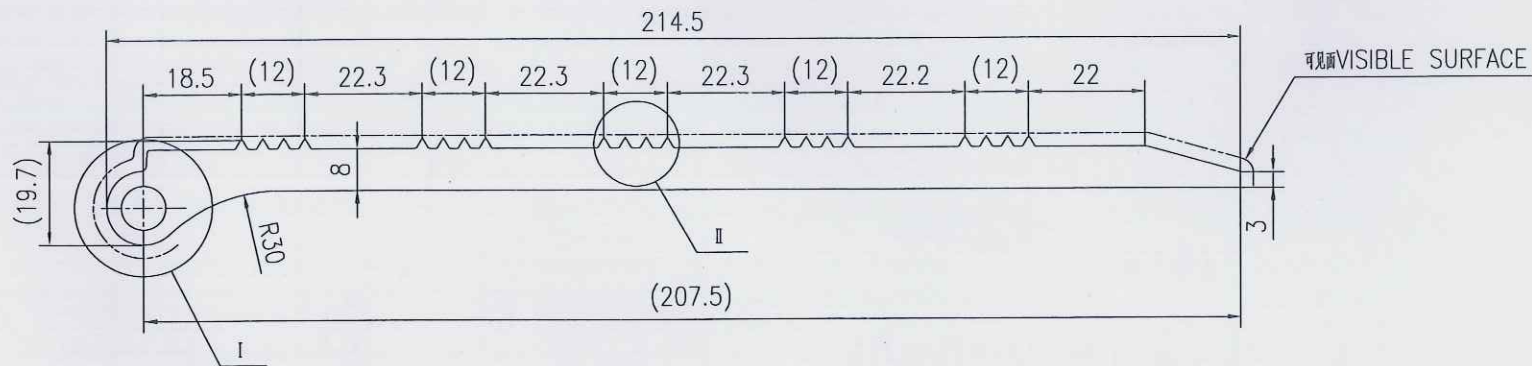


GL01515

版本	更改内容	更改文件号	更改人
00	初始版本/Original Revision	无/None	王瑞霖/WQL 2018.10.

全部 All 3.2/



Q02365

技术要求/Notes

- 截面母线的直线度不超过1mm/m，扭拧度不超过1mm/m。
Straightness of section generatrix no larger than 1mm/m, Torsion degree not exceeding 1mm/m.
- 化学成分和物理性能执行GB3190，符合GB6892。
Chemical composition and physical GB/T 3190, Performance acc.to GB6892.
- 屈服强度 $R_{p0.2} \geq 225\text{Mpa}$ ；抗拉强度 $R_m \geq 260\text{Mpa}$ ；延伸率 $A \geq 8\%$ 。
Mechanical Properties $R_{p0.2} \geq 225\text{Ma}$ $R_m \geq 260\text{MPa}$ $A \geq 8\%$.
- 未注公差值执行EN12020-2标准。
Tolerance not noted to be according to EN 12020-2.
- 未注圆角R0.3，R=0.3 Unless noted.
直角的工艺圆角不大于0.3。 The fillet of right angle have to less than R0.3

300	350	1.2
250	300	1.0
200	250	0.85
150	200	0.70
100	150	0.50
60	100	0.40
30	60	0.30
-	30	0.20
over	up to	

Generally - Concavity EN 12020-2

300	350	1.80	1.60	2.10
240	300	1.50	1.50	1.80
180	240	1.20	1.20	1.50
150	180	1.00	1.00	1.30
120	150	0.80	0.80	1.00
90	120	0.60	0.60	0.80
60	90	0.45	0.45	0.65
45	60	0.40	0.40	0.55
30	45	0.30	0.30	0.45
15	30	0.25	0.25	-
10	15	0.20	0.20	-
-	10	0.15	0.15	-
over	up to		Ec60	60<E<120

H H tol. ± H tol. ± Inps end

30	40	0.45	0.60	-	-
20	30	0.40	0.50	-	-
15	20	0.35	0.45	1.20	1.50
10	15	0.30	0.40	0.80	1.00
6	10	0.25	0.35	0.60	0.80
3	6	0.20	0.30	0.40	0.60
1.5	3	0.15	0.25	0.25	0.40
-	1.5	0.15	0.20	0.20	0.30
over	up to	D<100	100<D<300	D<100	100<D<300

Wall thickness EN 12020-2

状态 STATUS	DESIGN 设计	REVIEW 审核	PROJECT 项目	6005A-T6	ULTIMATE Transportation Equipment Co., Ltd. 青岛欧特美交通装备有限公司 Front Bridge Plate Profile 渡板前型型材截面 GL01515	REV. 版本 00
	CHECK 中核	MANAGER 经理	SHAWZING ANIMAL ISO 9002			
	PROCESS 工艺	APPROVE 批准	PROCESSING TOL. 加工公差 ISO 1716	WEIGHT 重量 4.80kg/m SCALE 比例 1:1		
	STANDARD 标准		PAGE 页码 1/1	FORMAT 图幅 A3		