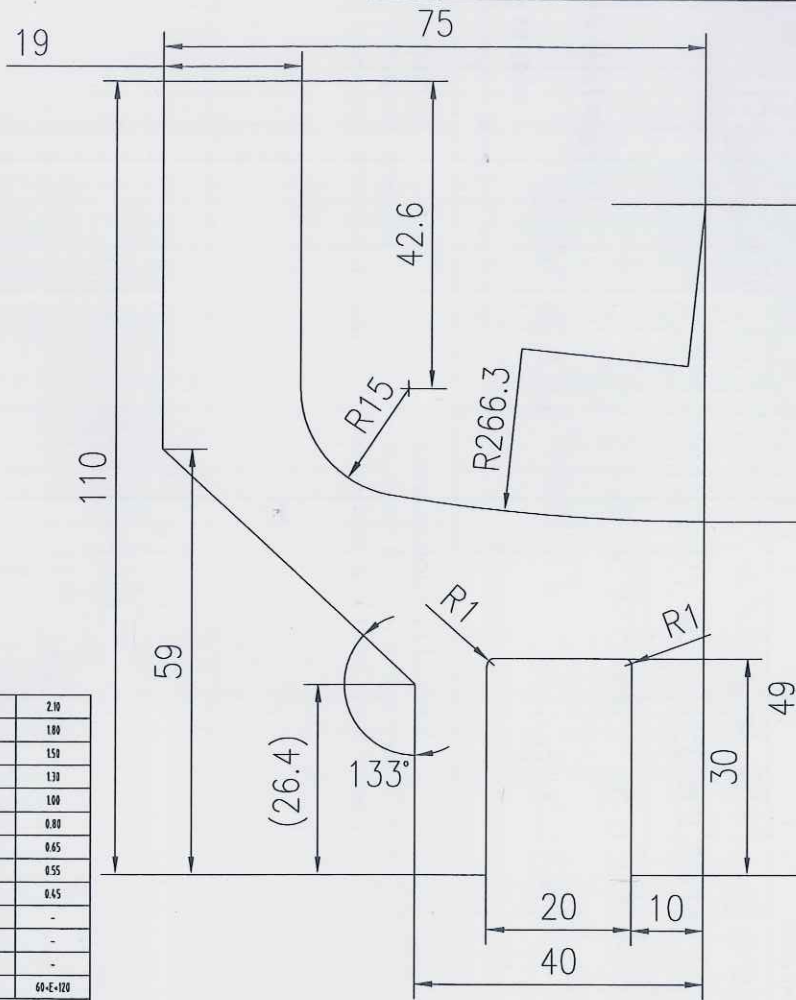


4712079

版本	更改内容	更改文件号	更改人	日期
00	Original Verision/原始版本	NONE/无	JSL/焦淑莉	20190830



ALL全部 3.2/

Q02366

技术要求

1. 截面母线的直线度不超过1mm/m, 扭拧度不超过1mm/m.  
Straightness of section generatrix no larger than 1mm/m  
Torsion degree not exceeding 1mm/m.
2. 化学成份和物理性能执行GB3190, 符合GB6892.  
Chemical composition and physical GB/T 3190,  
Performance acc.to GB6892.  
屈服强度 $R_{p0.2} \geq 240\text{Mpa}$ ; 抗拉强度 $R_m \geq 260\text{Mpa}$ ; 延伸率 $A \geq 8\%$ .  
Mechanical Properties  $R_{p0.2} \geq 240\text{Ma}$   $R_m \geq 260\text{MPa}$   $A \geq 8\%$ .
3. 直角的工艺圆角不大于R0.3.  
The fillet of right angle have to less than R0.3

240	350	1.01	1.00	2.10
300	300	1.52	1.50	1.00
180	240	1.20	1.20	1.50
150	180	1.01	1.00	1.30
120	150	0.80	0.80	1.00
90	120	0.60	0.60	0.80
60	90	0.45	0.45	0.65
45	60	0.44	0.40	0.55
30	45	0.30	0.30	0.45
15	30	0.25	0.25	-
10	15	0.20	0.20	-
-	10	0.15	0.15	-
over	up to		E-60	60-E-120

H	H tol. ±		H tol. ± (open end)	
Dimensions EN 12020-2				
30	40	0.45	0.60	-
20	30	0.40	0.50	-
15	20	0.35	0.45	1.20
10	15	0.30	0.40	0.80
6	10	0.25	0.35	0.60
3	6	0.20	0.30	0.40
1.5	3	0.15	0.25	0.25
-	1.5	0.15	0.20	0.20
over	up to	D-100	100-D-300	D-100
A, B, C	A tol. ±		B, C tol. ±	
Wall thickness				

状态 STATUS	DESIGN 设计	REVIEW 校核	PROJECT 项目	6061-T6		ULTIMATE Transportation Equipment Co., Ltd. 青岛欧特美交通装备有限公司		
	CHECK 审核	MANAGER 审核	SURFACE TEXTURE 表面粗糙度	ISO 1302			Rope base profile	
	PROCESS 工艺	APPROVE 批准	UNDEF EDGE TOL. 未定义边缘公差	ISO 13715	WEIGHT 重量 (kg)	SCALE 比例	拉绳座型材	
	STANDARD 标准		ISO-128	7.78kg/m	1:1	REV. 版本		
			PAGE 页码	1/1	FORMAT 图幅	A4	GL02174	00