

Il filettatore esterno metrico, devono essere conformi a: centrali con tempio PMP 98, Metric external threads shall be conforming to inspection with 98 000 00 00 gauge.
Il filettatore interno GSA, devono essere conformi a: centrali con tempio 120 220 GSA internal threads shall be conforming to inspection with 120 220 00/001 00 gauge.
Il filettatore esterno metrico, devono essere conformi a: centrali con tempio PMP 98, Metric external threads shall be conforming to inspection with 98 000 00 00 gauge.
Il filettatore interno GSA, devono essere conformi a: centrali con tempio 120 220 GSA external threads shall be conforming to inspection with 120 220 00/001 00 gauge.

