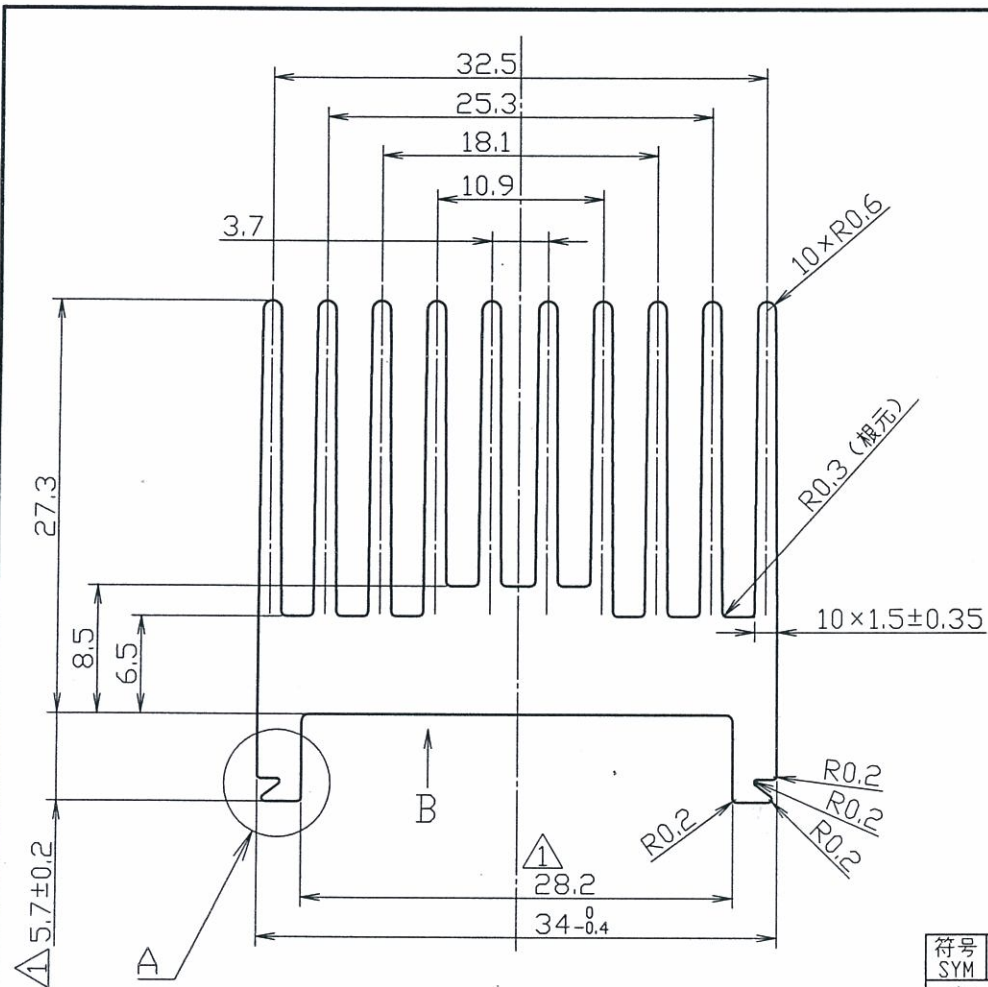


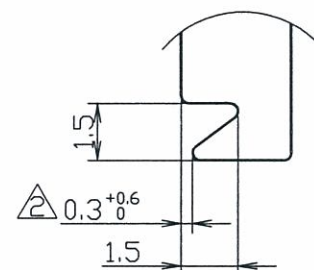


注記

- 1.指示なき寸法公差は、JIS H4100特殊級を適用する。
- 2.平らさは、0.4%/W以下とする。
- 3.ねじれは、1mmあたり0.0016mm以下とする。
- 4.B視面の表面粗さは44mmあたり最大高さRz=25μmとする。
- 5.外観は、有害な割れ、変形の無いこと。

符号 SYM	変更事項 CHANGE MATTER	設変番号 DC No.	年月日 DATE	担当 NAME
1	寸法公差変更	DC1-138	11.11.08	本多
2	寸法変更	DC1-161	12.04.28	本多

Q02730



A (5:1)
(2ヶ所)



符号 SYM	品番 PART No.	名称 NAME	個数 QTY	備考 REMARKS
⊕	材質 MATERIAL	A6063S-T5	材料寸法 MATERIAL DIMENSION	
承認/APPROVED	検閲/CHECKED	設計/DESIGNED	製図/DRAWING	品名/PART NAME
上 11.10.28 村	玉 11.10.28 森	安 11.10.28 田	本 11.10.28 多	本 11.10.28 多
中村電機工業株 NAKAMURA ELECTRIC INDUSTRY CO.,LTD.				EXTRUSION BARS OF ALUMINUM ALLOY ヒートシンク (押出し)
尺度 SCALE				CUSTOMER PART NO.
2:1				PART NO. NPS-5873-2