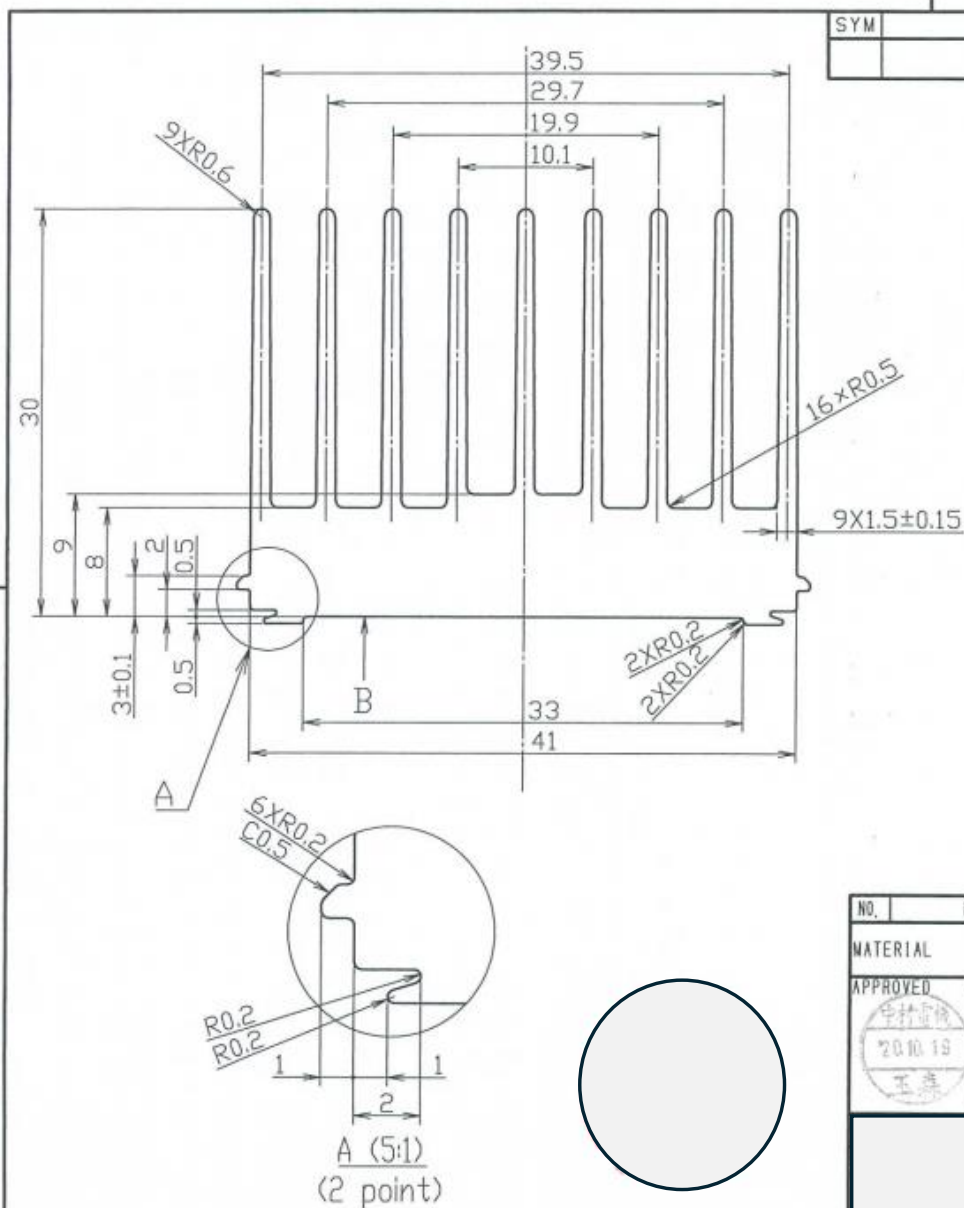




SYM	REVISION RECORD	REV. QTY	DC NO.	DATE	REVISER

Q02731

注記

- 1.指示なき寸法公差は、JISH4100特殊級を適用する。
- 2.平らさは、0.4%/W以下とする。
- 3.ねじれは、1mmあたり0.0016mm以下とする。
- 4.B視面の表面粗さは41mmあたり最大高さRz=25μmとする。
- 5.外観は、有害な割れ、変形の無いこと。

Notes

- 1.The dimensional tolerance which is not mentioned, refer to the JISH4100 special grade.
- 2.The flatness is 0.4% / W or less.
- 3.The helix should be 0.0016 mm or less per 1 mm.
- 4.The surface roughness of the B surface shall be maximum height Rz = 25 μm per 41 mm.
- 5.No harmful cracks and deformation on appearance.

NO.	DWG. NO.	NAME	QTY	REMARKS
MATERIAL		A6063SS-T5		
APPROVED		MATERIAL DIMENSION		
CHECKED		MASS		
DESIGNED		NAME		
DRAWN		EXTRUSION BARS OF ALUMINUM ALLOY		
SIGNATURE		ヒートシンク (押出し)		
THIRD ANGLE PROJECTION		CUSTOMER PART NO.		
SCALE		DWG. NO.		
A4		NPS-5929-0		
SIZE		SHEET		
2:1		1/1		